

Дизельная электростанция WS1680-C(K)S



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	1200 кВт (1500 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	1340 кВт (1675кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	Deep Sea DSE7320

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Cummins KTA50-G8
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	16
Рабочий объем двигателя	50 л
Емкость масляной системы	178 л
Объем антифриза	496 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	340 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	309 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	238 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	167 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford PI 734C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	5500 x 1950 x 2450 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	без бака
Вес (открытое исполнение)	10100 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	- мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	без бака
Вес (исполнение в кожухе)	- кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.