

Дизельная электростанция WS830-SMX



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	600 кВт (750 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	660 кВт (825кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	1250 А
Панель управления	Smartgen HGM6120U

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Shanghai Mitsubishi S6R2-PTAA-C
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	30 л
Емкость масляной системы	100 л
Объем антифриза	55 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	204 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	170 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	136 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	102 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Xingnuo XN6B, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	4000×1650×2000 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	без бака
Вес (открытое исполнение)	6500 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	6058 x 2438 x 2896 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	без бака
Вес (исполнение в кожухе)	8700 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.