

Дизельная электростанция WS200-CS



Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ	
Мощность постоянная (Prime) ¹	144 кВт (180 кВА)
Мощность резервная (Standby) ²	160 кВт (200кВА)
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальный ток автоматического выключателя	н/д
Панель управления	Deep Sea DSE6020

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Cummins (KHP) 6CTA8.3G2
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	8 л
Емкость масляной системы	28 л
Объем антифриза	41 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	44 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	40 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	н/д
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	н/д

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford , 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	2340x1100x1650 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	350 л
Вес (открытое исполнение)	1780 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	3270 x 1160 x 1860 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	350 л
Вес (исполнение в кожухе)	2280 кг

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.